

Rion

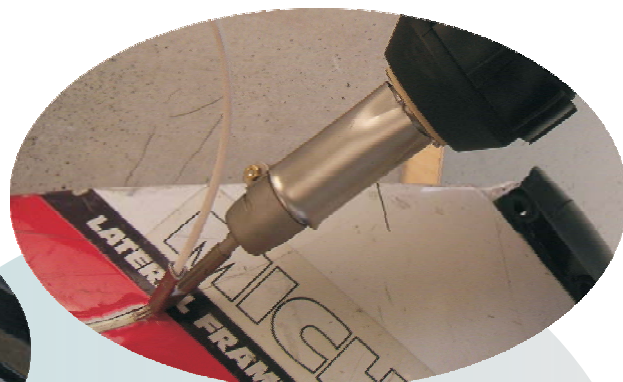


Rion jest uniwersalnym urządzeniem gorącego powietrza.

Jest ona przeznaczona do spawania, podgrzewania, suszenia, formowania i obkurczania tworzyw termoplastycznych.

Rion dostępna jest w następujących wersjach:

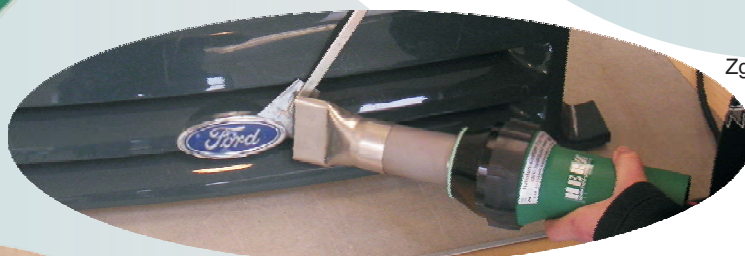
1600 W / 230 V
1600 W / 120 V



Spawanie pęknięcia przy pomocy dyszy szybkiego spawania i odpowiedniego drutu spawalniczego.

Wstępne łączenie pękniętego zderzaka poprzedzające jego zesparanie.

Eron



Proste usuwanie naklejek



Łatwe usuwanie maty izolacyjnej z PU



Zgrzewanie uszkodzonej plandeki samochodowej

Eron przemysłowa dmuchawa gorącego powietrza.

Jest ona przeznaczona do podgrzewania, suszenia, i gięcia tworzyw termoplastycznych.

Eron dostępny jest w następujących wersjach:

3400 W / 230 V



Przygotowanie podłoża przy pomocy skrobaka.



Frezowanie miejsca pęknięcia.



Obkurczanie koszulek termokurczliwych w branży samochodowej.

Najczęściej występującymi tworzywami w sektorze samochodowym są termoplasty.

Pod wpływem gorącego powietrza można je formować i spawać. Występuje wiele rodzajów termoplastów i każdy z nich ma swoją odpowiednią temperaturę spawania.

Od kilku lat producenci elementów z tworzyw sztucznych oznaczają swoje wyroby odpowiednimi symbolami tworzyw, z których zostały wykonane.

W przypadku gdy element nie posiada oznaczenia kodowego, można przeprowadzić jego identyfikację w oparciu o próbę palności. W tym przypadku należy podpalić zapalną małą kawałek materiału przeznaczonego do spawania i obserwować zapach i płomień materiału.

Numer Artykułu	Opis
6600010	Rion 230 V
5100303	Dysza redukcyjna Ø5 mm nasuwana
5106996	Dysza wstępnego łączenia nasuwana na dyszę redukcyjną Ø5mm
5106992	Dysza szybkiego spawania 5,7 x 3 mm nasuwana na dyszę redukcyjną Ø5mm
5107123	Dysza szerokoszczelinowa 20 mm nasuwana
5106975	Wałek silikonowy ułożyskowany 40 mm
5106997	Frez czołowy
5107324	Reflektor do obkurczania 13 mm
6107337	Reflektor do obkurczania 34 x 50 mm
6107338	Reflektor do obkurczania 20 x 35 mm
5201470	Skrobak
5107036	Wiązka testowa drutów : PVC-U/ PVC-P/ PE-HD/ PE-LD/ PP/ ABS/ PPEPDEM/ PA6/ PC Xenoy. Waga ok. 270 gr.
6600004	Eron 230V
5107258	Dysza szerokoszczelinowa 70 x 10 mm nasuwana

Kod tworzywa	Tworzywo	Temperatura Spawania °C	Rozpoznanie tworzywa – próba palności
PVC twardy	Polichlorek winylu	300 °C	Czarny dym i gryzący zapach
HD-PE	Polietylen	300 °C	Bez dymu, przy spalaniu materiał skapuje jak świeca i ma zapach wosku
PP/EPDM	Polipropylen/Etylen-Propylen-Terpolimer	300 °C	Bez dymu, przy spalaniu materiał skapuje jak świeca i ma zapach palonego oleju
PA	Poliamid	400 °C	Bez dymu, ciągnie się nitkowo, ma zapach spalonego rogu.
PC	Poliwęglan	350 °C	Dym żółtawy, kopcący, zapach słodkawy
PCV miękki	Polichlorek winylu miękki	400 °C	Czarny dym i gryzący zapach
PP	Polipropylen	300 °C	Bez dymu, przy spalaniu materiał skapuje jak świeca i ma zapach palonego oleju
ABS	Akrylonitryl-Butadien-Styren	350 °C	Czarny dym , kawałki sadzy, zapach słodkawy
PC/PBTP (XENYOY)	Poliwęglan-poliester termoplastyczny	350 °C	Kawałki sadzy pali się w kolorze żółtym
ABS/PC/ALPHA	Honda polimer	350 °C	Czarny dym, kawałki sadzy i słodkawy zapach

Tworzywa wzmocnione włóknami szklanymi nie są spawalne.