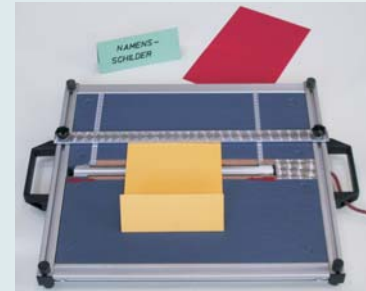
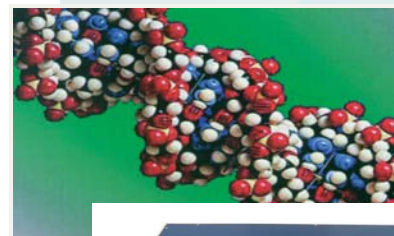


# Maszyny grzewcze i krawędziarki



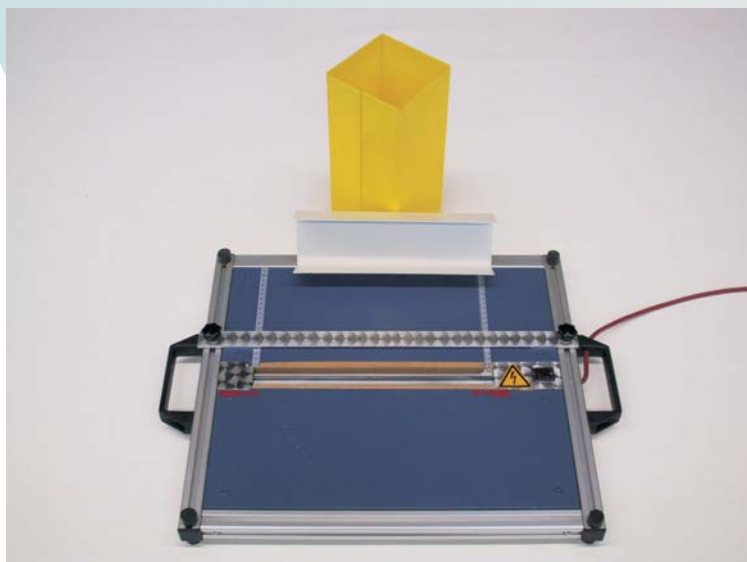
## Maszyny grzewcze i krawędziarki



## Korzystajcie Państwo z naszego Know-How

Prospekt ten powinien być pomocny przy wyborze najlepiej dostosowanego do Państwa potrzeb urządzenia.

W ofercie naszej znajdują Państwo zarówno urządzenia dla początkujących jak również duże maszyny - wszystko co potrzebne do podgrzewania i zaginania płyt z tworzyw sztucznych termoplastycznych o grubościach od 0,25mm 20,0mm.



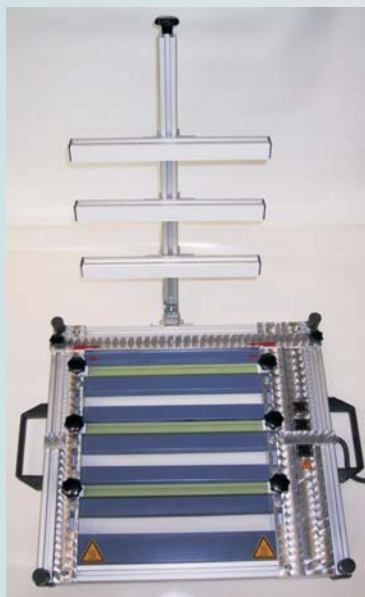
Mini listwa grzejna to korzystna cenowo alternatywa dla początkujących, którzy chcą podgrzewać przed gięciem drobne elementy. Poprzez obustronne wykorzystanie powierzchni przyłożenia można uniknąć czasochłonnego przezbrajania. Umożliwia to z jednej strony przygotowanie termiczne do gięcia folii o grubości od 0,25-1,0mm a z drugiej strony płyt o grubości 1-4mm.

Urządzenie charakteryzuje się niewielkimi wymiarami, zwartą budową, łatwością transportu i wielostronnym zastosowaniem.

### Mini listwa grzejna

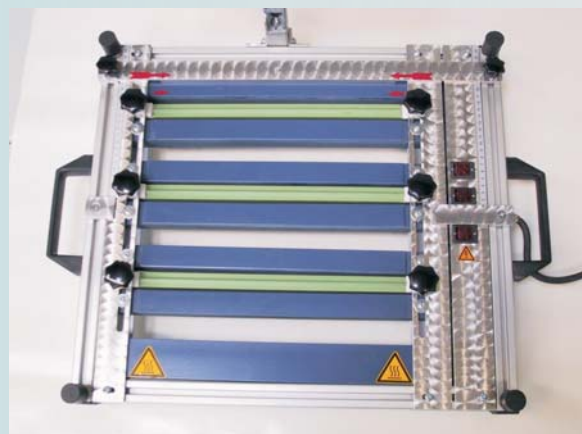
Max szerokość robocza	mm	300
Grubość płyt	mm	0,25-4
Szerokość urządzenia	mm	660
Głębokość urządzenia	mm	500
Napięcie zasilające	V	230
Pobór mocy	W	250
Ciężar urządzenia	kg	8,2





Jako rozszerzenie naszego modelu dla początkujących oferujemy Państwu **mini listwę wielosekcyjną** z podwójną lub potrójną strefą grzania.

Podobnie jak przy **mini listwie** możliwe jest z jednej strony podgrzewanie folii od 0,5 do 1,0 mm grubości, a z drugiej strony termoplastycznych płyt z tworzyw sztucznych o grubościach od 1,0 do 4,0mm. Wyginanie odbywać się może ręcznie lub przy użyciu szablonu.



**Ręczny miecz grzewczy** typoszeregu **HS** znajduje zastosowanie w szczególności na budowach do gięcio-zgrzewania płyt z PP, PE przy budowie zbiorników, wentylacji i aparatów. Temperatura pokrytego teflonem elementu grzejnego ustawiana jest precyzyjnie za pomocą regulatora temperatury.

Razem z urządzeniem dostarczany jest stojak, na który można bezpiecznie odstawić miecz podczas przerwy w pracy.

## Dane techniczne

		HS 100	HS 150	HS 200
Szerokość robocza	mm	1000	1500	2000
Pobór mocy	kW	0,7	1,0	1,1
Napięcie zasilania	V	230	230	230
Waga	kg	7	9	11





Fot. Listwa grzejna ze stolikiem z wyposażeniem dodatkowym

**Listwa grzejna ze stolikiem TG** zbudowana jest z profili aluminiowych. Jako element grzejny zastosowano tak, jak we wszystkich naszych urządzeniach i maszynach specjalny promiennik. Temperatura nagrzewania ustawiana jest i nadzorowana przez cyfrowy regulator temperatury. Gwarantuje to precyzyjne i powtarzalne nagrzewanie wszystkich tworzyw termoplastycznych.

Dostępny jako wyposażenie dodatkowe ogranicznik, a także cyfrowy wyłącznik czasowy pomocne są przede wszystkim w produkcji małoseryjnej. Dzięki nakładce teflonowej (wyposażenie dodatkowe) możliwe jest przygotowanie termiczne folii do gięcia o grubościach od 0,25 do 1,0mm w ciągu niespełna kilku sekund.

## Listwa grzejna

		TG 50	TG 100	TG 150	TG 200	TG 250	TG 300
Max szerokość robocza	mm	500	1000	1500	2000	2500	3000
Max grubość płyty	mm	6	6	6	6	6	6
Szerokość urządzenia	mm	900	1400	1900	2400	2900	3400
Napięcie zasilające	V	230	230	230	230	230	230
Pobór mocy	kW	0,5	0,7	1,0	1,1	1,5	1,6
Ciężar urządzenia	kg	7	12	15	18	21	24



Fot. Listwa grzejna ze stolikiem z grzałką górną i wyposażeniem dodatkowym

Listwa grzejna ze stolikiem TG...mO ma taką samą budowę jak listwa grzejna ze stolikiem TG, a przy tym dodatkowo, dzięki obustronnemu podgrzewaniu posiada możliwość przygotowania termicznego do gięcia płyt o grubościach do 12mm.

Ponadto wyposażona jest standardowo w cyfrowy zegar czasowy z sygnalizatorem akustycznym określającym moment wyjęcia obrabianego materiału. Jako wyposażenie dodatkowe oferowany jest pokryty teflonem miecz grzewczy do gięcio-zgrzewania płyt z PE i PP.

## Listwa grzejna z grzałką górną i dolną

		TG 100mO	TG 150mO	TG 200mO	TG 250mO	TG 300mO
Max szerokość robocza	mm	1000	1500	2000	2500	3000
Max grubość płyty	mm	12	12	12	12	12
Szerokość urządzenia	mm	1400	1900	2400	2900	3400
Napięcie zasilające	V	230	230	230	230	230
Pobór mocy	kW	1,4	2,0	2,2	3,0	3,2
Ciężar urządzenia	kg	22	28	34	40	46



## Stół grzewczy

		HBR 100	HBR 150	HBR 200	HBR 250	HBR 300
Max szerokość robocza	mm	1000	1500	2000	2500	3000
Max grubość płyty	mm	20	20	20	20	20
Szerokość urządzenia	mm	1700	2200	2700	3200	3700
Głębokość urządzenia	mm	800	800	800	800	800
Wysokość urządzenia	mm	750	750	750	750	750
Wysokość stołu roboczego	mm	500	500	500	500	500
Napięcie zasilające	V	400	400	400	400	400
Pobór mocy	kW	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
Waga	kg	90	100	120	130	150

Dzięki modułowej budowie stołów grzewczych użytkownik ma możliwość zestawienia maszyny optymalnie do swoich potrzeb tak, aby uzyskać maksymalną wydajność.

Przebrojenie maszyny w celu poszerzenia strefy grzania dla gięcia o dużym promieniu wymaga niewielu zabiegów.

Podobnie niewielu czynności potrzeba przy zamianie grzałek górnych na miecz grzewczy do gięcia-zgrzewania płyt z PE i PP.

## - Model podstawowy zawiera :

- mechanizm do regulacji wysokości grzałek dolnych
- mechanizm do regulacji strefy grzania
- cyfrowy regulator temperatury do grzałek górnych i dolnych
- cyfrowy zegar czasowy z sygnalizatorem akustycznym sterujący przebiegiem procesu
- silnik mechanizmu podnoszącego do górnej grzałki włącznie z nożnym przyciskiem sterującym
- pojedyncze grzałki dolne
- pojedyncze grzałki górne
- podwójne grzałki dolne
- podwójne grzałki górne
- pokryty teflonem miecz grzewczy do kontaktowego podgrzewania

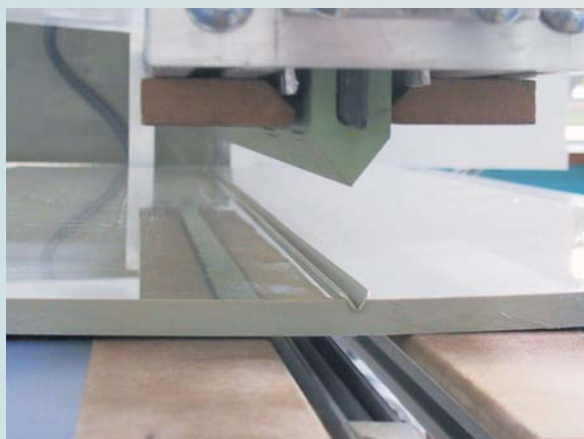


Z pomocą bogatego wyposażenia dodatkowego możliwe jest podgrzewanie wszystkich tworzyw termoplastycznych ( jak np. PVC, PC, PMMA, PA, PS, PE i PP) o grubościach do 20mm i zaginanie ich przy pomocy nowo opracowanych stołów zginających i krawędziarek.



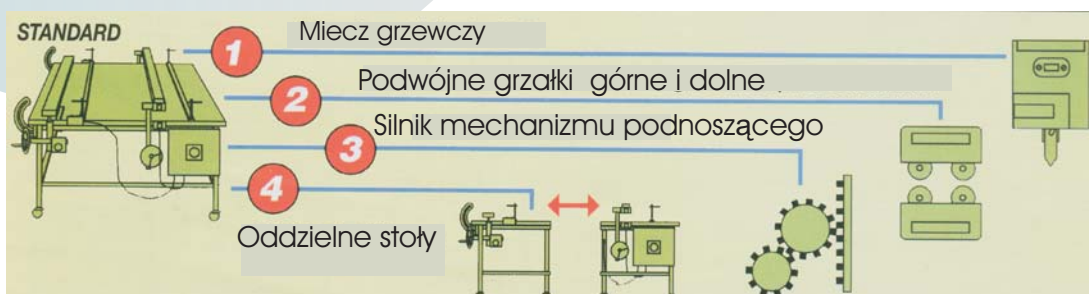
## Mechanizm podnoszący

To standardowe wyposażenie służy poszerzeniu strefy grzania przy gięciu dla promieni do 30mm.



## Miecz grzewczy

Pokryty teflonem miecz grzewczy do kontaktowego podgrzewania płyt z PE i PP o grubościach do 20 mm szerokościach roboczych do 3000mm.







Krawędziarka z wyposażeniem dodatkowym

## Mobilna krawędziarka

**Max szerokość robocza**

**Max grubość płyty**

**Szerokość urządzenia**

**Głębokość urządzenia**

**Wysokość urządzenia**

**Wysokość stołu roboczego**

**Waga**

	<b>AB 100</b>	<b>AB 150</b>	<b>AB 200</b>	<b>AB 250</b>	<b>AB 300</b>
mm	1000	1500	2000	2500	3000
mm	20	20	20	20	20
mm	1850	2350	2850	3350	3850
mm	800	800	800	800	800
mm	1100	1100	1100	1100	1100
mm	940	940	940	940	940
kg	90	100	120	130	150



Specjalna konstrukcja belki dociskowej pozwalająca na jej jednostronne otwarcie umożliwia wyginanie profili rurowych, które po zagięciu wysuwane są na bok.

Budowa maszyny umożliwia powtarzalne zaginanie pod maksymalnym kątem 130° i z maksymalnym promieniem gięcia 30mm. A zatem osiągnięto dużą elastyczność i uniwersalność.



Maszyna kombi z wyposażeniem dodatkowym

Maszyny typoszeregu **HBR-K** są połączeniem dwóch oddzielnych maszyn: maszyny do nagrzewania HBR i maszyny do gięcia AB.

Kompaktowa budowa tej maszyny pozwala na dużą oszczędność przestrzeni przy jednoczesnym wykorzystaniu wszystkich możliwości oddzielnych maszyn.

## Stół grzewczy

		HBR 100 K	HBR 150 K	HBR 200 K	HBR 250 K	HBR 300 K
<b>Max szerokość robocza</b>	mm	1000	1500	2000	2500	3000
<b>Max grubość płyty</b>	mm	20	20	20	20	20
<b>Szerokość urządzenia</b>	mm	1700	2200	2700	3200	3700
<b>Głębokość urządzenia</b>	mm	1200	1200	1200	1200	1200
<b>Wysokość urządzenia</b>	mm	750	750	750	750	750
<b>Wysokość stołu roboczego</b>	mm	500	500	500	500	500
<b>Napięcie zasilające</b>	V	400	400	400	400	400
<b>Pobór mocy</b>	kW	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
<b>Waga</b>	kg	110	120	140	150	170

## Moduły maszyny

### Model podstawowy zawiera :

- mechanizm do regulacji wysokości grzałek dolnych
- mechanizm do regulacji strefy grzania
- cyfrowy regulator temperatury do grzałek górnych i dolnych
- cyfrowy zegar czasowy z sygnalizatorem akustycznym sterujący przebiegiem procesu
- silnik mechanizmu podnoszącego do górnej grzałki włącznie z nożnym przyciskiem sterującym
- mechanizm do zaginania płyt pod maksymalnym kątem 130° i z maksymalnym promieniem gięcia 30mm

### Wyposażenie dodatkowe:

- pojedyncze grzałki dolne
- pojedyncze grzałki górne
- podwójne grzałki dolne
- podwójne grzałki górne
- pokryty teflonem miecz grzewczy do kontaktowego podgrzewania PE i PP





Stół grzewczy wielosekcyjny z wyposażeniem dodatkowym

Stół grzewczy przeznaczony jest w szczególności do jednoczesnego podgrzewania dwóch lub więcej krawędzi gięcia.

Tak jak w naszych innych maszynach tak i tutaj każdy element grzejny sterowany jest przez oddzielny regulator, który gwarantuje precyzyjne nagrzanie wszystkich stref gięcia.

Czas nagrzewania sterowany jest przez wbudowany wyłącznik czasowy, który po upływie nastawy automatycznie otwiera maszynę i wyzwala sygnał akustyczny.



## Stół wielofunkcyjny

		MHT 100	MHT 150	MHT 200	MHT 250	MHT 300
Max szerokość robocza	mm	1000	1500	2000	2500	3000
Szerokość urządzenia	mm	1900	2400	2900	3500	3900
Głębokość urządzenia	mm	2200	2200	2350	2350	2350
Wysokość urządzenia	mm	920	920	920	920	920
Napięcie zasilające	V	400	400	400	400	400
Pobór mocy	kW	1,4	2,0	2,2	3,2	4,0
Waga	kg	290	350	450	500	600



Fot. Stół do zaginania wielokrotnego

Stół do **zaginania wielokrotnego** charakteryzuje się prostą i logiczną obsługą.

Umożliwia powtarzalne zaginanie płyt z PVC, PMMA, PC, PA i innych termoplastycznych tworzyw sztucznych pod maksymalnym kątem  $140^{\circ}$  i z maksymalnym promieniem gięcia 40mm.

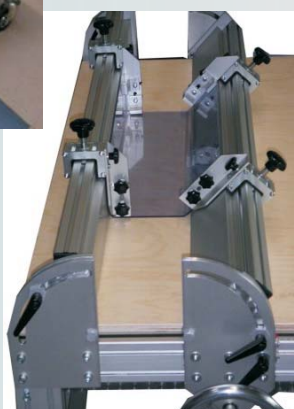
Godne polecenia zastosowania maszyny, to przede wszystkim produkcja :

- różnego rodzaju pokryw i osłon przy instrumentach, witrynach, aparatach elektrycznych i chemicznych
- urządzeń technicznych powietrza, np. szyby wentylacyjne
- elementów dla modelarstwa
- lamp, obudów, części wyposażenia dodatkowego jak również stojaków na prospekty w sektorze reklamowym



## Stół do zaginania wielokrotnego

		<b>MBT 100</b>	<b>MBT 150</b>	<b>MBT200</b>
<b>Max szerokość robocza</b>	mm	1000	1500	2000
<b>Max grubość płyty</b>	mm	12	12	12
<b>Szerokość urządzenia</b>	mm	1600	2100	2600
<b>Głębokość urządzenia</b>	mm	1100	1100	1100
<b>Wysokość urządzenia</b>	mm	650	650	650
<b>Wysokość stołu roboczego</b>	mm	500	500	500
<b>Waga</b>	kg	90	100	120



Za pomocą **szablону gięcia** możliwe jest łatwe i szybkie wykonanie profili U.

Dzięki przestawny ogranicznikom gięcia uzyskuje się bezstopniową zmianę kąta w zakresie od 25° do 135°.

Mechanizm jezdny pozwala na uniwersalne ustawienie wewnętrznego wymiaru profilu U do max 1000mm.

Przyrząd pozwala zaoszczędzić czas i nakłady na wykonanie tradycyjnych szablónów.

## Szablon gięcia

		<b>BS 120</b>
<b>Szerokość robocza</b>	mm	1200
<b>Głębokość robocza</b>	mm	1000
<b>Wysokość robocza</b>	mm	930
<b>Waga</b>	kg	90

## Mini maszyna polerska Typ MPM



Za pomocą **mini maszyny polerskiej** wykonać można szybko i łatwo szlifowanie na wysoki połysk frezowanych lub ciętych krawędzi z PMMA.

Obrabiana płyta przesuwana jest przy pomocy pasa transmisyjnego wzdłuż diamentowej głowicy polerskiej.

Dzięki odchylanemu stolikowi możliwe jest obrabianie krawędzi o kącie do 45°.

Maszyna polerska do większych płyt na zamówienie.

## Mini maszyna polerska

		<b>MPM</b>
<b>Maksymalna wysokość polerowania</b>	mm	25
<b>Stopień pochylenia stołu</b>		45°
<b>Prędkość obrotowa</b>	min <sup>-1</sup>	4000-12000
<b>Moc</b>	W	900

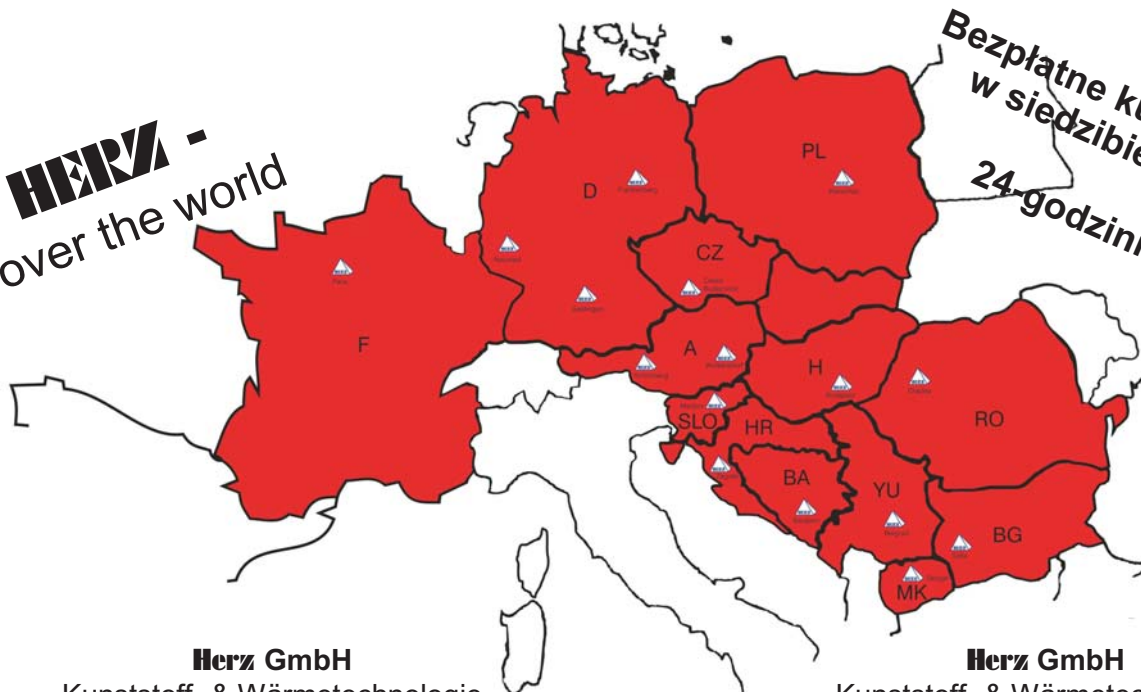


# Tu nas Państwo znajdziecie...



**- HERZ -**  
all over the world

Bezpłatne kursy szkoleniowe  
w siedzibie naszej firmy  
24-godzinny serwis



### **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Biberweg 1  
D - 56566 Neuwied

Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080  
[www.herz-gmbh.com](http://www.herz-gmbh.com), [info@herz-gmbh.com](mailto:info@herz-gmbh.com)

### **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Am Arenberg 26a  
D - 86456 Gablingen

Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087  
[www.herz-gmbh.com](http://www.herz-gmbh.com), [robert.einberger@herz-gmbh.com](mailto:robert.einberger@herz-gmbh.com)

### **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Gleinser Weg 27  
A - 6141 Schönberg / Tirol

Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385  
[www.herz-austria.at](http://www.herz-austria.at), [herz.schoenberg@herz-gmbh.com](mailto:herz.schoenberg@herz-gmbh.com)

### **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ - Nord  
A - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel

Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9  
[www.herz-austria.at](http://www.herz-austria.at), [herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com](mailto:herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com)

### **Herz Hungária Kft.**

Műanyag- és hőlégtéchnika  
Pesti úti iparterület HRSZ.: 3335  
HU - 2225 Üllő

Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410  
[www.herz-hungaria.hu](http://www.herz-hungaria.hu), [herz.hungaria@herz-gmbh.com](mailto:herz.hungaria@herz-gmbh.com)

### **Herz Polska Sp.z o. o.**

Technologie obróbki tworzyw sztucznych  
Ul. Wiertnicza 110  
PL – 02-952 Warszawa

Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700  
[www.herz-polska.pl](http://www.herz-polska.pl), [herz.polska@herz-gmbh.com](mailto:herz.polska@herz-gmbh.com)

### **Herz Bulgaria OOD**

Boul. Assen Jordanov 10  
BG – 1592 Sofia

Tel.: +359 (0) 2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793  
[www.herz-bulgaria.com](http://www.herz-bulgaria.com), [office@herz-bulgaria.com](mailto:office@herz-bulgaria.com)

### **Rezek MHG, spol.sr.o.**

Str. Bachmacska 4  
CZ – 37001 Ceske Budejovice

Tel.: + 420 / 724290704 Fax: +420 / 38 / 6350571  
[www.rezek-mhg.cz](http://www.rezek-mhg.cz), [info@rezek-mhg.cz](mailto:info@rezek-mhg.cz)

Überreicht durch / Received from: